

**МУНИЦИПАЛЬНОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«РАСЧЕТНО-КАССОВЫЙ ЦЕНТР р.п. ЛИНЕВО»**

633216, Новосибирская область
Искитимский район р.п.Линево
пр-т Коммунистический,5
ИНН 5443004170 КПП 544301001
р/с 40702810309070000835
Банк «Левобережный»
БИК 045004850
к/с 30101810100000000850
E-mail: rkc-linevo@yandex.ru

ЗАПРОС ЦЕН ТОВАРОВ, РАБОТ, УСЛУГ

В целях формирования обоснования начальной (максимальной) цены договора МУП «РКЦ р.п. Линево» направляет запрос цен товаров, работ, услуг согласно нижеперечисленным условиям.

Наименование предмета закупки		ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ВОССТАНОВЛЕНИЮ РАБОТОСПОСОБНОСТИ КОЖУХОТРУБНЫХ ТЕПЛООБМЕННЫХ АППАРАТОВ ПО ЦТП Р.П. ЛИНЕВО.			
Сведения о предмете закупки					
Описание предмета закупки		Исполнитель обязуется по заданию Заказчика выполнить работы по восстановлению работоспособности кожухотрубных теплообменных аппаратов по ЦТП р.п. Линево, а Заказчик обязуется принять результаты работ и оплатить установленную Договором цену. После выполнения работ произвести снятие и монтаж калачей теплообменных потоков для осуществления контроля качества работ. При повреждении труб теплообменников и трубных досок осуществить их оперативный ремонт.			
№	Наименование товара, работы, услуги	ОКПД2	ОКВЭД2	Единица измерения	Количество
1	Выполнение работ по восстановлению работоспособности кожухотрубных теплообменных аппаратов 1 секция 9 штук.	81.22.12.000	81.22	Штука	1

Главный инженер
МУП «РКЦ р.п. Линево»  - Д.В. Косухин

Техническое задание
На выполнение работ по восстановлению работоспособности кожухотрубных теплообменных аппаратов по ЦТП р.п. Линево.

Исходные данные на выполнение работ по восстановлению работоспособности кожухотрубных теплообменных аппаратов по ЦТП р.п. Линево.

Место выполнения работ: 633216 НСО, Искитимский район, р.п. Линево.

1. Основание для выполнения работ:

В процессе эксплуатации кожухотрубных теплообменных аппаратов, на внутренних поверхностях водяного тракта образуются отложения, состоящие в основном из оксидов железа, солей жесткости (карбонаты), соединений кремния, меди, фосфатов.

Целью оказываемых услуг является удаление отложений с внутренних поверхностей кожухотрубных теплообменных аппаратов.

2. Требования к технологии выполнения работ:

Персонал Исполнителя должен иметь достаточную квалификацию и опыт для выполнения всего спектра работ проведения предварительных химических анализов, подготовки к производству работ, проведения работ по очистке, монтажу, демонтажу очистной установки, снятию калачей для контрольного осмотра, оперативного ремонта поврежденных трубок и трубных досок и монтажа калачей на теплообменные аппараты.

Проведение работ осуществляется силами Исполнителя. Привлечение субподрядных организаций без согласия Заказчика не допускается.

Исполнитель самостоятельно определяет метод очистки: химический, механический и т.д.

Исполнитель должен иметь необходимую материально-техническую базу:

- технологическое оборудование;
- контрольно-измерительные приборы;
- инструмент;
- специальные химические реактивы для промывки, нейтрализации использованных растворов и другие расходные материалы.

Технология очистки внутренних поверхностей нагрева от отложений не должна оказывать негативного воздействия на материал трубок подогревателей, окружающую среду и обслуживающий персонал. Работы проводить в соответствии с требованиями норм ФНиП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением», РД 34.37.402-96 «Типовая инструкция по эксплуатационным очисткам водогрейных котлов», «Правила противопожарного режима в Российской Федерации» и др.

Технология проведения работ, ее безопасность должны подтверждаться зарегистрированными техническими условиями.

Исполнитель самостоятельно производит выбор технологии и реагентов для очистки на основании результатов химического анализа, обеспечивающих максимально эффективную очистку.

Время очистки секции (9 теплообменников) не должно превышать 24 часа.

После выполнения работ произвести снятие и монтаж калачей теплообменных потоков для осуществления контроля качества работ. При повреждении труб теплообменников и трубных досок осуществить их оперативный ремонт.

При использовании химических реактивов для очистки в составе рабочей бригады обязательно наличие химика-технолога, обладающего необходимой квалификацией и опытом проведения аналогичных работ не менее 5-ти лет. Рабочее место химика должно быть обеспечено оборудованием, необходимым для экспресс-анализа рабочих растворов на содержание соединений железа и солей жесткости. Оборудование и приборы должны иметь технические паспорта.

Непосредственно в процессе проведения работ обязательно осуществлять инструментальный контроль за процессом очистки (измерение параметров среды) с обязательной фиксацией значений и периодичностью:

- а) при приготовлении моющих растворов в баке - концентрация кислоты или значение pH, концентрация едкого натра или кальцинированной соды;
- б) при обработке кислотным раствором - концентрация кислоты или значение pH, содержание железа в растворе - 1 раз в 30 мин;

в) при обработке щелочным раствором - концентрация едкого натра или кальцинированной соды - 1 раз в 60 мин;

г) при водных отмывках - значение рН, прозрачность, содержание железа - 1 раз в 10-15 мин.

Применяемые для химической очистки реагенты должны быть в установленном порядке исследованы экспертной организацией на коррозионное воздействие на сталь Ст.3, AISI 316, величина коррозионного воздействия водного раствора реагента не должна превышать при 20°C 0,1 г/кв. м*час.

3. Гарантии:

Гарантийный срок эксплуатации секции (9 теплообменных аппаратов) после очистки (промывки) и ремонта, с даты ввода в эксплуатацию должен составлять не менее 2 (двух) месяцев. В случае, если рабочие показатели теплообменных аппаратов, в ходе их эксплуатации, снизились ранее вышеуказанного срока, тогда Исполнитель своими силами, за свой счет и в срок, установленный Заказчиком, обязан переделать очистку и ремонт кожухотрубных теплообменных аппаратов.

Использование в технологическом процессе для промывки серной или соляной кислоты и препаратов на их основе не допускается!

Для очистки застойных зон обязательно применение пневмоимпульсных генераторов техническими характеристиками не хуже:

- рабочее давление до 10 МПа,
- длительность импульса 0,02 сек,
- запасаемая энергия 1-10 кДж.

Провести послепромывочную пассивацию поверхностей нагрева подогревателей для защиты от коррозии в случае, если время включения теплообменников в эксплуатацию после очистки превышает 7 суток.